

manometri per omogeneizzatori DN 100



Autorizzazione NO. 1599



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE EC 1935/2004

Questi strumenti sono stati realizzati per l'impiego su omogeneizzatori e costruiti in conformità alle prescrizioni della normativa n°74-07 dell'associazione 3-A (Sanitary Standards Inc.). La costruzione priva di intertizi e il grado di finitura ne garantiscono la massima igiene. L'identificazione con numero di serie ne garantisce la completa rintracciabilità. L'attacco al processo è costituito da uno speciale separatore di fluido a membrana, parte integrante del manometro. Per ridurre gli effetti dovuti a condizioni particolarmente gravose quali vibrazioni e pulsazioni, le casse degli strumenti possono essere riempite con liquido ammortizzante. Questi strumenti sono da pulire manualmente (COP).

1.OM.2 - Modello riempibile di liquido

Normativa di riferimento: 74-07 SSI; EN837-1.

Codice di sicurezza: S1 secondo EN 837-2.

Campi scala: da 0...160 bar a 0...1600 bar; da 0...2000 psi a 0...15000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

Classe di precisione: classe 1,6 secondo EN 837.1.

Temperatura ambiente: -25...+65° C.

Temperatura del fluido di processo: -10...+120° C.

Max 150 °C per 1 ora durante la fase di sterilizzazione (S.I.P)¹.

Pressione di esercizio: max 75% del valore di fondo scala.

Sovrappressione: non applicabile.

Liquido di riempimento del separatore: olio minerale per uso alimentare (approvato FDA).

Grado di protezione: IP 65/67 secondo EN 60529/IEC 529.

Attacco al processo: in AISI 316L, con finitura Ra ≤0,8 µm (Ra ≤0,5 µm su richiesta).

Membrana: in acciaio inox AISI 316L.

Saldatura: AISI 316L TIG.

Flangia e dado: in AISI 316.

Cassa: in acciaio inox.

Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Molla tubolare: a spirale in AISI 316L.

Trasparente: in vetro temperato.

Movimento: in acciaio inox.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco con graduazione e numerazione in nero.

Indice: in alluminio, di colore nero.

1.OM.3 - Modello riempito di liquido

Liquido di riempimento della cassa: glicerina 99,5% (USP, E.P. e F.U.) per uso alimentare.

Temperatura ambiente: +15...+65° C.

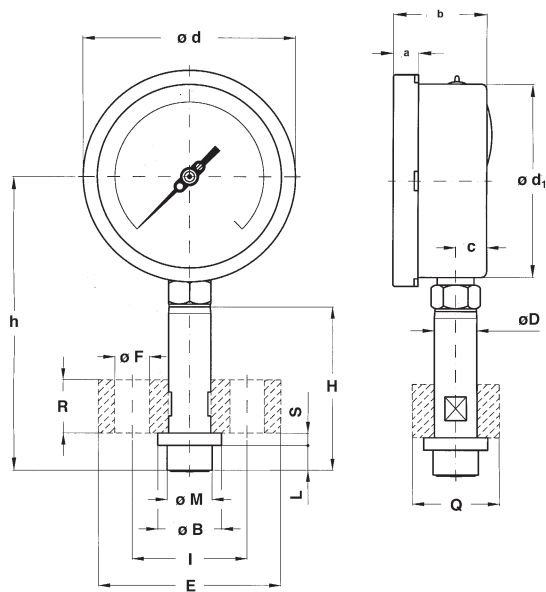
Altre caratteristiche: come modello riempibile.

1) S.I.P. = Steamed In Place

CAMPI	bar	bar est.
		psi int.
0...160	◆	◆
0...250	◆	◆
0...400	◆	◆
0...600	◆	◆
0...1000	◆	◆
0...1600 (1)	◆	◆

CAMPI	psi
0...2000	◆
0...3000	◆
0...4000	◆
0...5000	◆
0...6000	◆
0...10000	◆
0...15000	◆

(1) disponibile solo per alcuni attacchi al processo

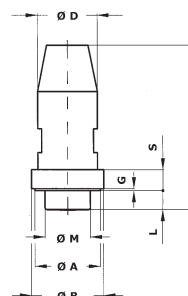


A - RADIALE

335 - SA 335
(con flangia)

a	b	c	d	d ₁	h
13	48,5	16	110,6	101	154,5

167 - SA 167



Attacchi a disegno Cliente
disponibili su richiesta.

Disegno	$\varnothing D$	$\varnothing M$	$\varnothing A$	$\varnothing B$	H	S	G	L	E	$\varnothing F$	I	R	Q	Peso
SA 335	22	23,5		33,3	86	8,5		13	95	18	60	28	45	1,82 kg
SA 167	31	23,5	34	37,5	86	11	1	10						1,29 kg

dimensioni : mm

VARIABILI

Modello	Riempibile	Riempito
S35 - Attacco al dis. SA 335, senza flangia	◆	◆
2D0 - Esecuzione ATEX II 2GD h - T.a. 0...+60 °C	<i>Per dettagli costruttivi vedere il foglio di catalogo relativo all'esecuzione ATEX.</i>	
T32 - Trasparente di sicurezza	◆	◆
TPC - Trasparente in policarbonato	◆	◆

(1) La precisione è garantita nella zona non perturbata.

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

1 OM 2 A E 167 S35
3 335 2D0...TPC

